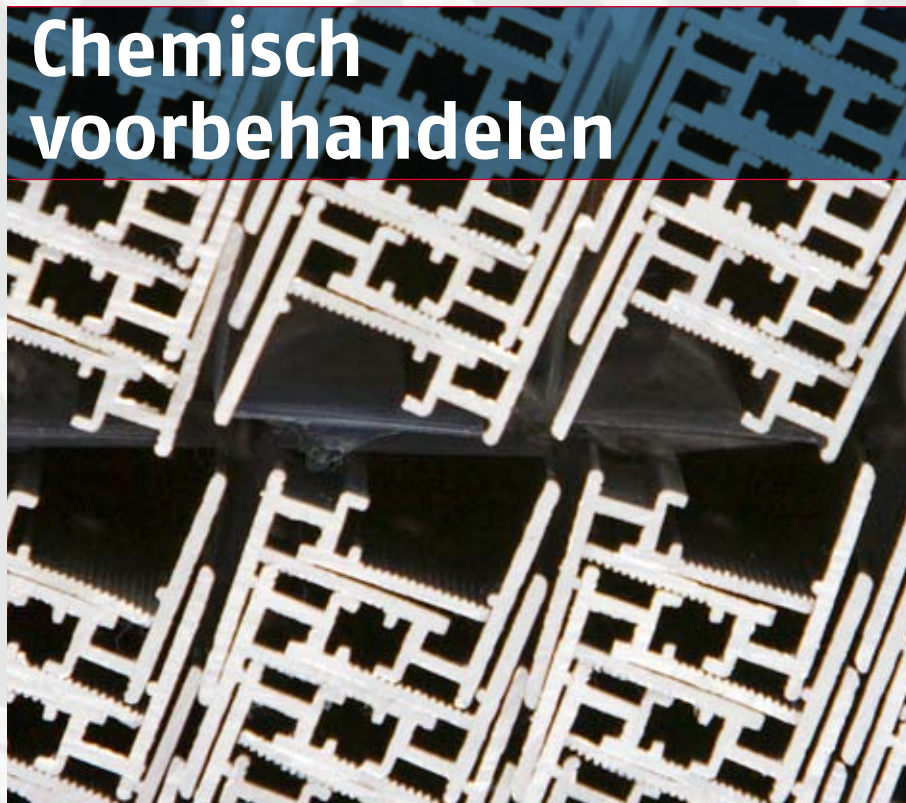


Chemisch voorbehandelen



Technische tips

- zit er op de producten verf, lijm, plakband, stickers of dergelijke, dan moet dit eerst verwijderd worden
- ongewenste diepe krasen, extrusielijnen en corrosie kunnen met een mechanische voorbehandeling worden verwijderd
- is de maatvoering nauwkeuriger dan 0,05 mm dan contact opnemen met Anox en altijd duidelijk vermelden bij opdracht
- bij een 'lastige' aluminiumlegering met veel silicium of koper kan met chemisch glanzen een beter resultaat worden behaald
- chemisch glanzen is mogelijk tot een lengte van 1 meter

Chemisch voorbehandelen is altijd nodig om een geschikte ondergrond te krijgen voor het aanbrengen van de anodiseerlaag. Anox kent twee manieren van chemisch voorbehandelen: chemisch beitsen en chemisch glanzen.

Chemisch beitsen

Chemisch beitsen is een matterende beits om oneffenheden, zoals bijvoorbeeld extrusielijnen, kleine krasjes of putjes in het oppervlak zoveel mogelijk te egaliseren of te maskeren. Hiermee krijgt het aluminium een gelijkmatig blank, mat oppervlak. Een gedeelte van het aluminium wordt weggeëtsd. De mate van etsen is bepalend voor de matheid en de maatverandering. Als het product een kleinere maatvoering heeft dan 0,05 mm, dan moet u dit aangeven. Anox houdt dan in het proces rekening met de toleranties van uw product en beperkt de maatverandering als gevolg van het anodiseren.

Chemisch glanzen

Met chemisch glanzen is een hogere glansgraad te bereiken. De aluminiumlegering is sterk bepalend voor de mate van glans. Ook bij dit proces wordt een gedeelte van het aluminium weggeëtsd. De afnamesnelheid ligt beduidend hoger dan bij chemisch beitsen. Chemisch glanzen is daarom niet geschikt voor nauwkeurige maatvoeringen, tenzij maskering mogelijk is. Glanzen wordt gebruikt bij complexe producten die zich niet of moeilijk mechanisch laten polijsten. Door een combinatie van mechanisch en chemisch polijsten ontstaat een maximale glansgraad.



A close-up photograph of a perforated metal surface, likely aluminum, with a white protective coating. The coating is being applied or removed, creating a pattern of white, irregular shapes against the dark, perforated metal. The perforations are oval-shaped and arranged in a regular grid. The lighting is bright, highlighting the texture of the metal and the white coating.

Anox in Scherpenzeel is specialist in anodiseren en maakt onderdeel uit van NedCoat, een totaalaanbieder van oppervlaktebehandelingen. Anox verduurzaamt aluminium en is sterk in fijn, specialistisch werk. Anodiseren is breed toepasbaar en daarom is Anox vertegenwoordigd in vrijwel elk marktsegment.

Anox bv | Postbus 9, 3925 ZG Scherpenzeel | Industrielaan 17, 3925 BD Scherpenzeel | telefoon +31 (0)33 277 16 69